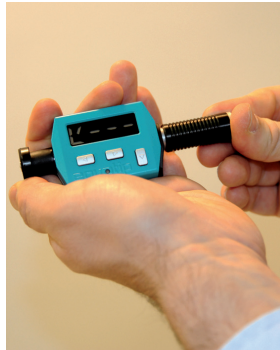


Guide de référence Rapide

Conforme aux normes
ASTM A956 et DIN 50156
relatives aux essais Leeb

Des tests simples et rapides



1. Armer

Pousser le tube d'actionnement entièrement vers le boîtier pour l'armement de l'instrument de frappe.



2. Appliquer

Appliquer l'instrument de frappe fermement sur la surface à mesurer.



3. Mesurer

Pousser le tube d'actionnement vers le bas, env. 1mm, pour déclencher l'impact.

Calcul de la moyenne des valeurs d'une série de mesures consécutives

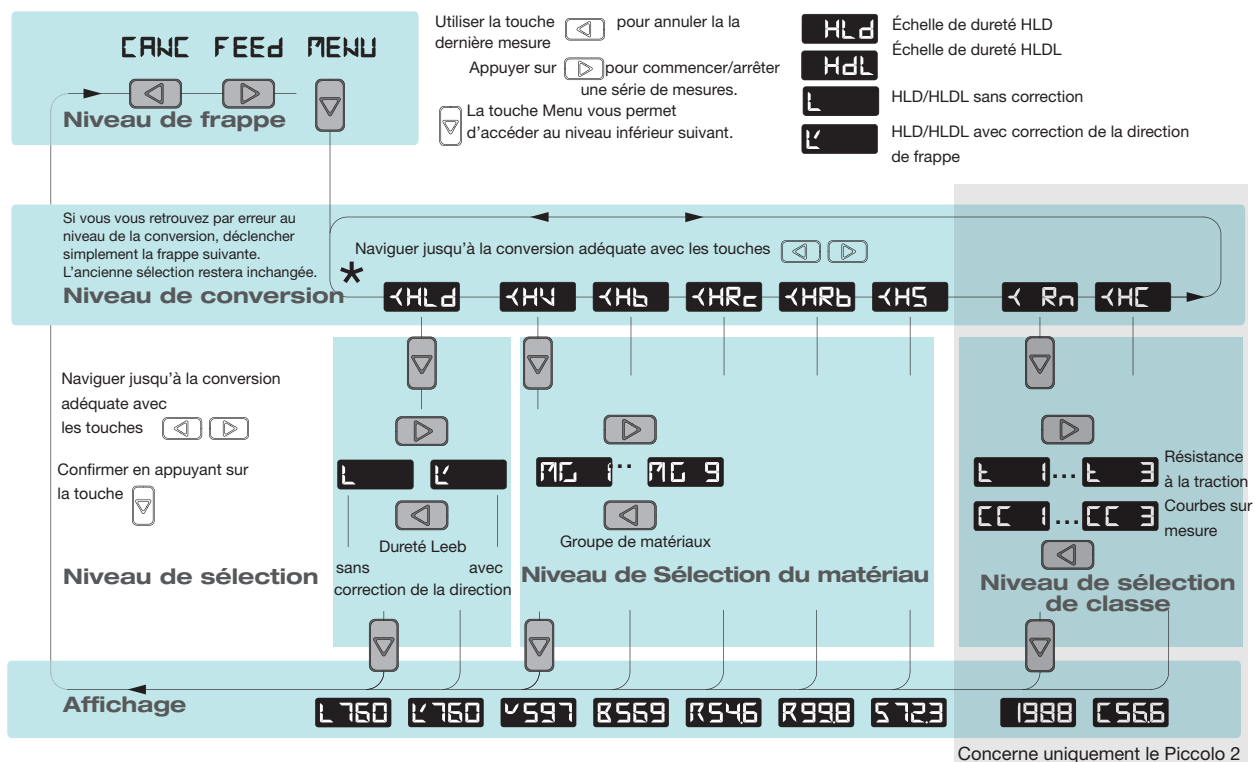
- Appuyer sur la touche pour commencer la série.
 - Après chaque mouvement de charge, l'écran affiche un compteur indiquant le nombre de frappes effectuées (max. 99).
 - Utiliser la touche pour annuler la dernière mesure (le compteur est décrémenté).
 - Après la dernière mesure, appuyer plusieurs fois sur la touche pour obtenir la statistique des mesures moyenne
- écart-type*
 - plage*
 - min.*
 - max.*
 - le nombre de valeurs,
 - l'échelle de dureté
 - le groupe de matériau.
- Pour lancer une autre série, continuer les essais ou appuyer deux fois la touche pour quitter le mode de frappes en série.

Configuration

Groupe de matériaux	HV	HB	HRC	HRB	HS	Rm*
1 Acier et fonte d'acier	D/DL	D/DL	D/DL	D/DL	D/DL	D/DL
2 Acier à outils pour travail à froid	D/DL		D/DL			
3 Acier inoxydable	D	D	D	D		
4 Fonte à graphite lamellaire GG	D	D	D			
5 Fonte à graphite nodulaire GGG	D	D	D			
6 Alliages d'aluminium pour fonderie	D/DL	D/DL		D		
7 Alliages cuivre/zinc (laitons)		D		D		
8 Alliages CuAl/CuSn (bronzes)		D				
9 Alliages de cuivre de corroyage faiblement alliés		D				

* Concerne uniquement le modèle Piccolo 2

Menu des paramètres de conversion



* avec corps de frappe DL :

Menu des paramètres avancés

